LEDxperience®
ILUMINAMOS TU MUNDO

LUMINARIO LED HIGH BAY UFO SERIE VT.467F

Solución profesional de iluminación para aplicaciones industriales y comerciales.



Hasta 150 lm/W | IP65 Protección | IK9 Resistencia | 50,000 h Vida útil (L70) | 5 años Garantia

APLICACIONES

- Bodegas
- Almacenes
- Naves industriales
- Áreas generales

CERTIFICACIONES

NOM 003

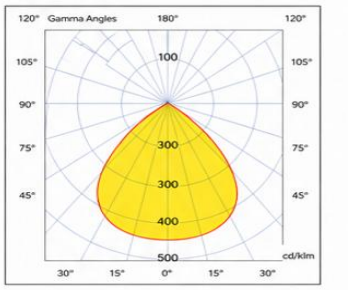
CARACTERÍSTICAS

- **Carcasa**
  Fabricada inyección de aluminio a presión.
- **Acabado**
  Pintura poliéster en polvo con aplicación electrostática, secado al horno color negro.
- **Refractor**
  Policarbonato lenticular protegido contra rayo UV.
- **Montaje**
  Con gancho para suspensión ó ménsula para sobreponer.

CÓDIGO DE PRODUCTO

Modelo	Potencia	CCT
VT.467F.100	100W	5000K
VT.467F.120	120W	5000K
VT.467F.150	150W	5000K

FOTOMETRIA



DATOS TÉCNICOS

LEDs	Lumileds 3030		
Potencia de LED (seleccionable)	100W | 120W | 150W		
Flujo luminoso (selector manual de flujo luminoso (W))	LM		
	100W	120W	150W
	15000 lm	18000 lm	22500 lm
Curva de distribución fotométrica	Tipo V		
Temperatura de color (fijo)	5000K		
Índice de rendimiento de color (IRC)	> 70		
Driver	Encapsulado 100% electrónico, atenuable de 0-10V		
Voltaje de entrada	120 – 277 VAC		
Grado de protección	IP65		
Grado de resistencia al impacto	IK9		
Frecuencia	50 / 60 Hz		
Temperatura de operación	-20ºC a +45ºC		
Vida útil (L70)	50,000 horas promedio		
Garantía	5 años		
Certificación	NOM 003		
Cable de alimentación	Cable multiconductor de 1,50 mts. de longitud		

SISTEMA DE MONTAJE (ARGOLLA)

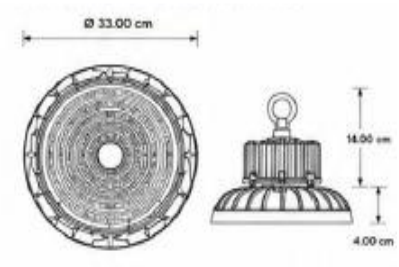


Gancho



Muñón (graduable)

DIMENSIONES



DIMENSIONES (cm) Y PESO			
Potencia	Diámetro	Altura	Peso
100W	ø33	14	2.5 Kgs.
120W	ø33	14	2.5 Kgs.
150W	ø33	14	2.5 Kgs.

FICHA TÉCNICA Serie VT.467F